



东莞市高升电子精密科技有限公司

标准成像模体

产品技术规格书

制作单位：东莞市高升电子精密科技有限公司
单位地址：广东省东莞市大朗镇创意产业园 B 栋 1 楼
联系人：张继高
联系方式：18128028677（微信同号）
[Http://:www.delta17.cn](http://www.delta17.cn)
E-mail: 18128028677@163.com

感谢您对我公司产品的关注！我们将为您量身定做适合贵公司产品的试验方案、制造试验设备及夹具、提供与国际接轨的试验技术以及强大的售后保障体系。

标准成像模体

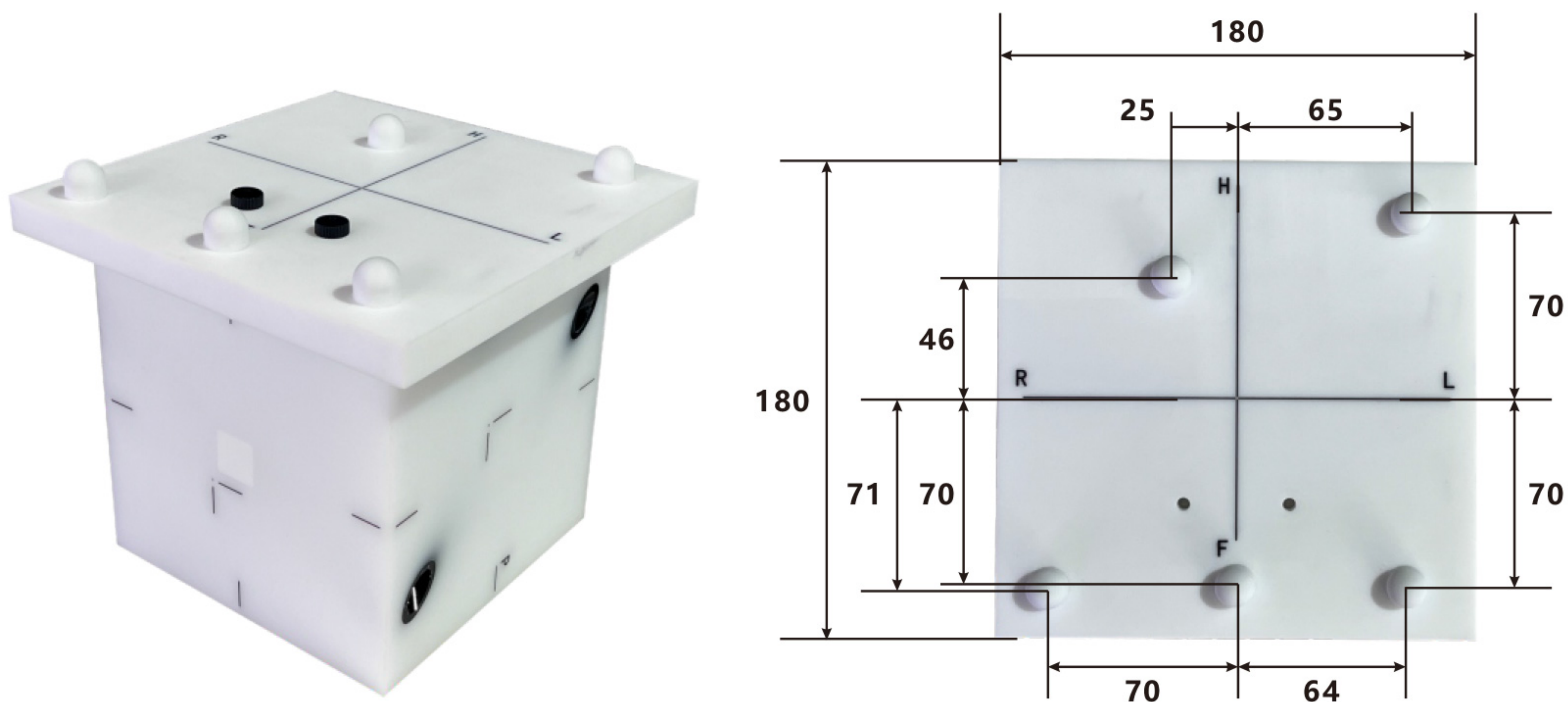
1. 产品介绍与结构

A.1. 标准成像模体

模体设计用于每日或每周质量保证等中心的几何精度，还可用于测试由治疗控制自动配准工具规定的偏移。（模体见图A.1.）

模体尺寸：高度为14cm，宽度为14cm，长度为14cm；总重量：3.65kg。

阵列平板尺寸：高度为2.97cm，宽度为18cm，长度为18cm；重量：0.7kg。

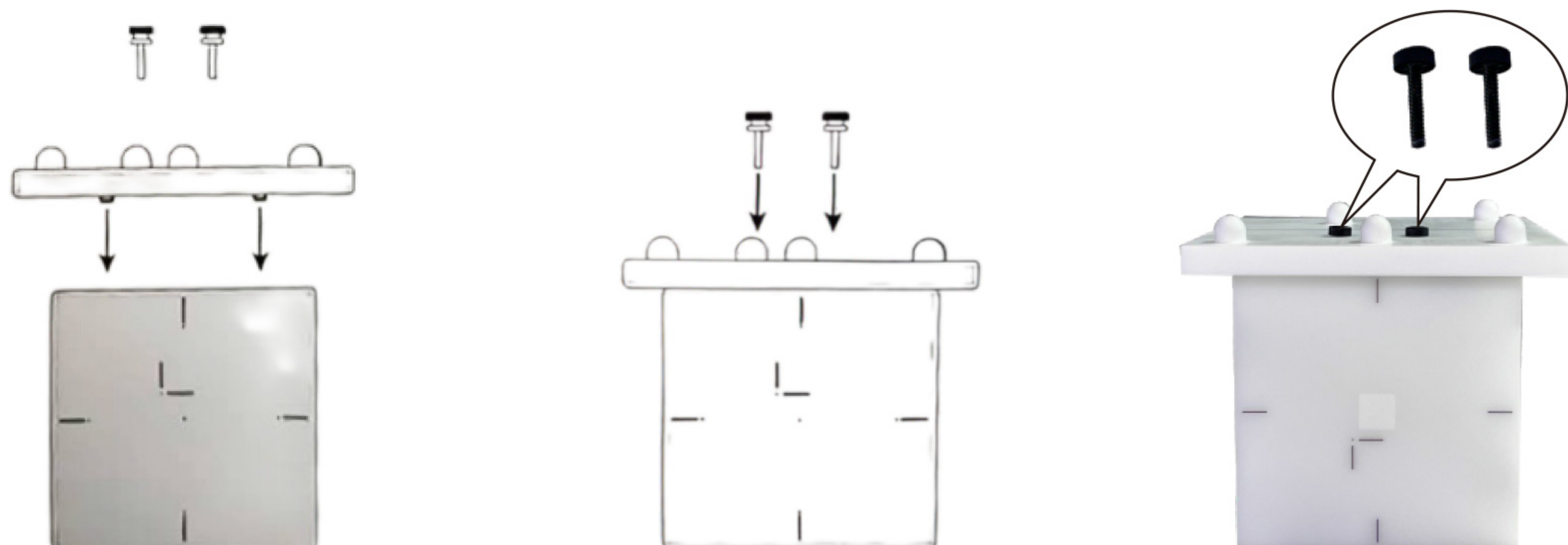


图A.1. 标准成像模体

A.2. 将校准阵列固定到标准成像模体

将阵列平板底部的引脚与标准成像模体顶部的孔/槽对齐。缓慢地将阵列向下压入体模，直到阵列完全到达体模表面的底部(如图A.2.1.所示)。

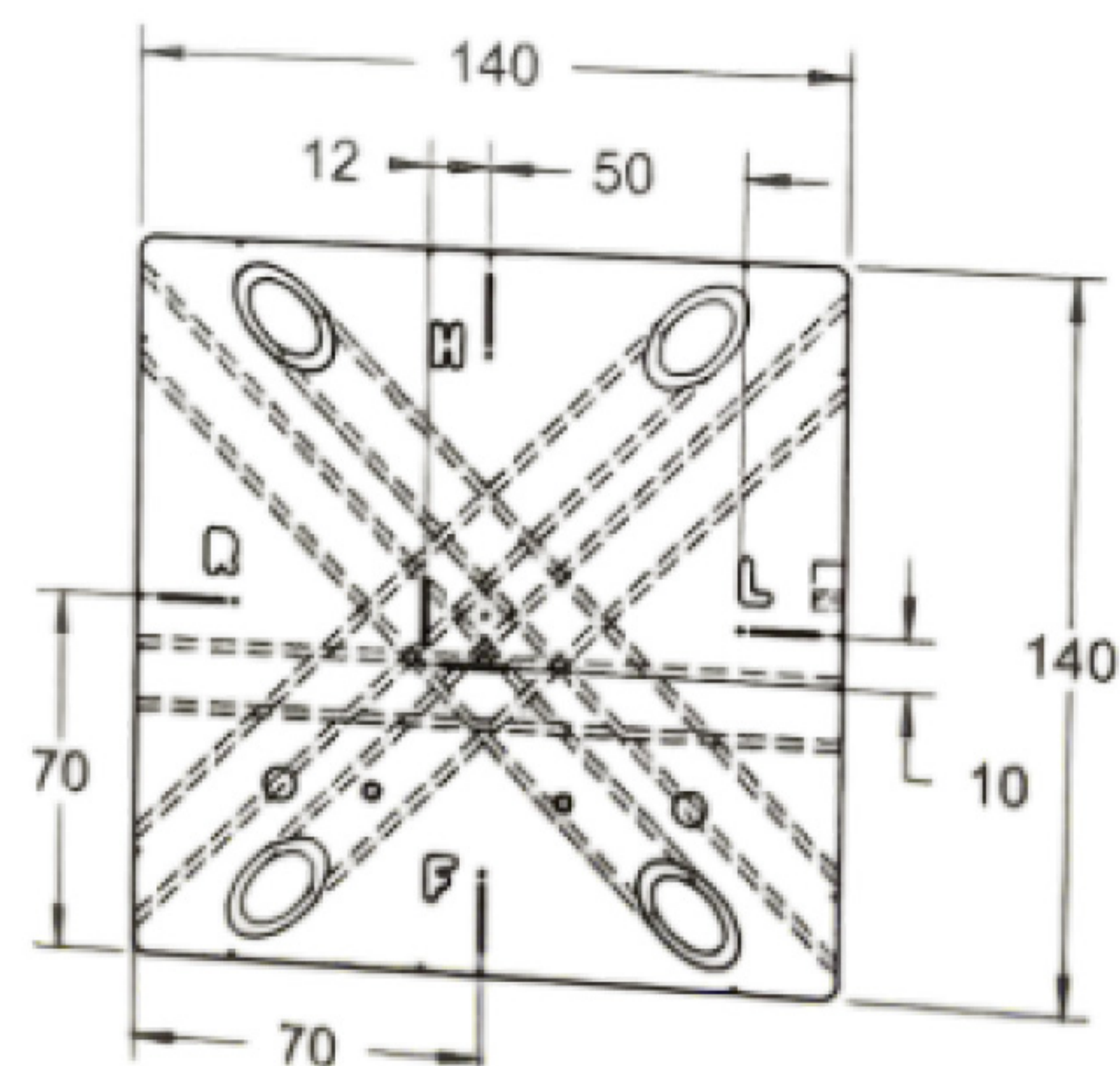
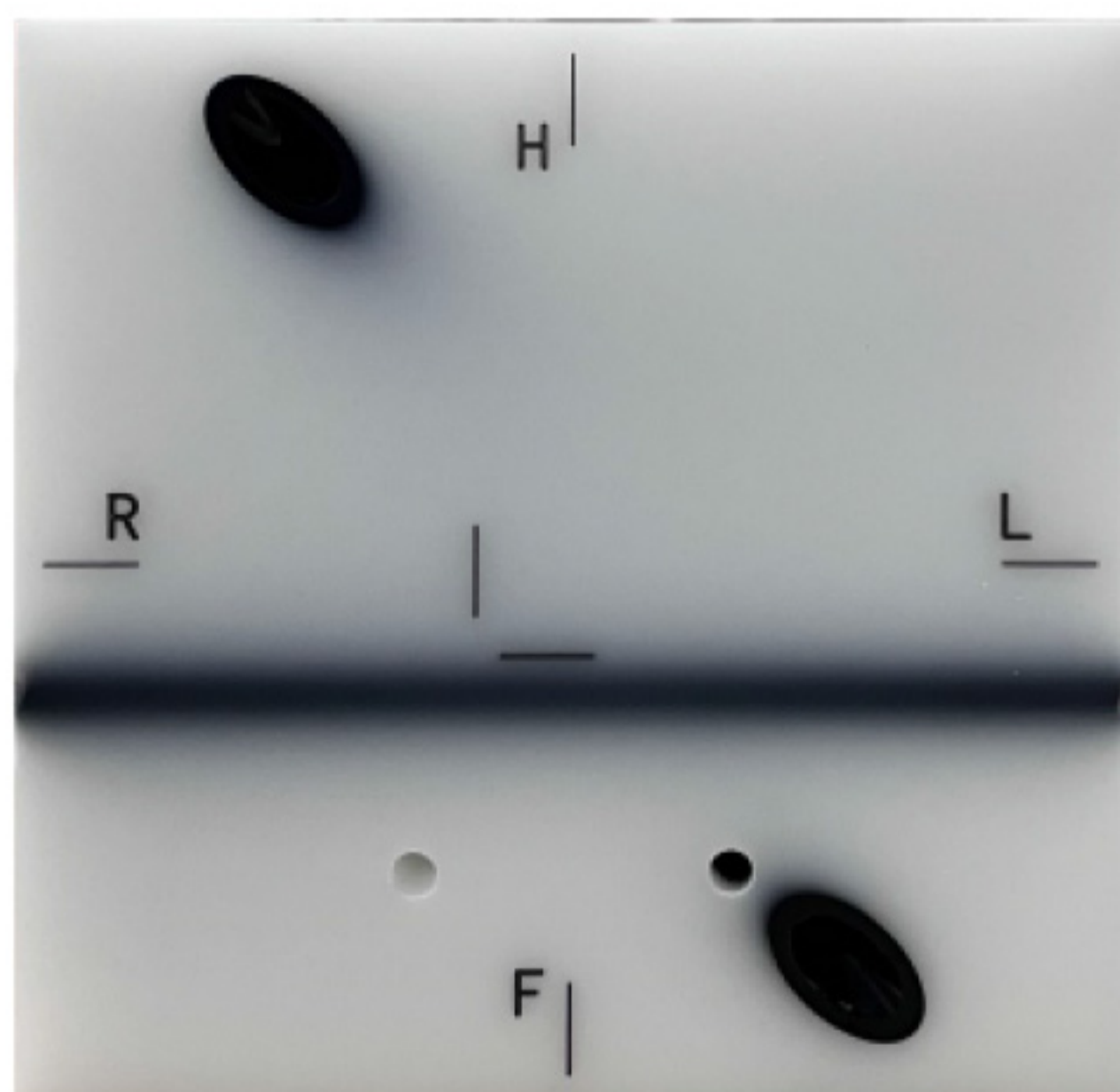
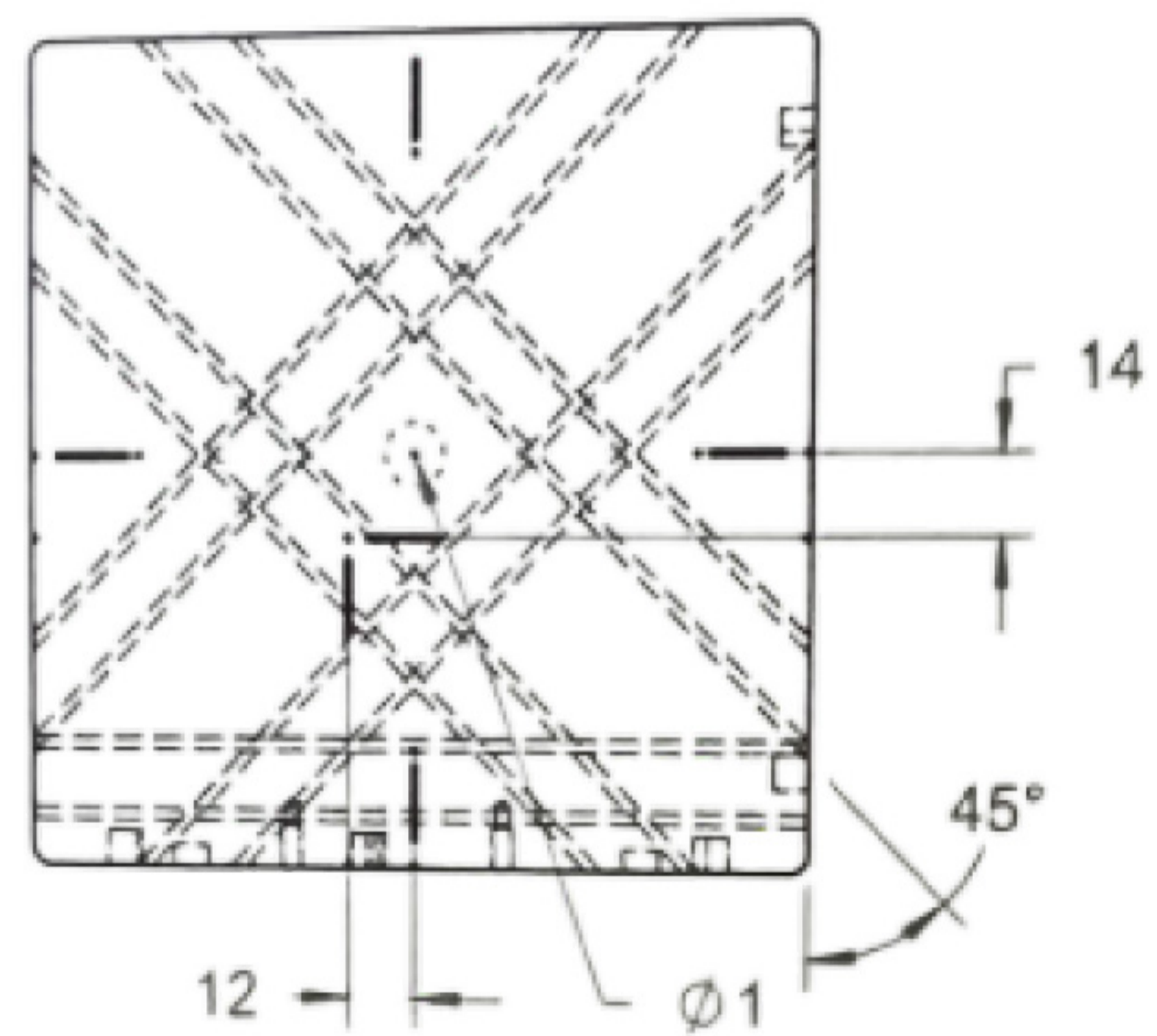
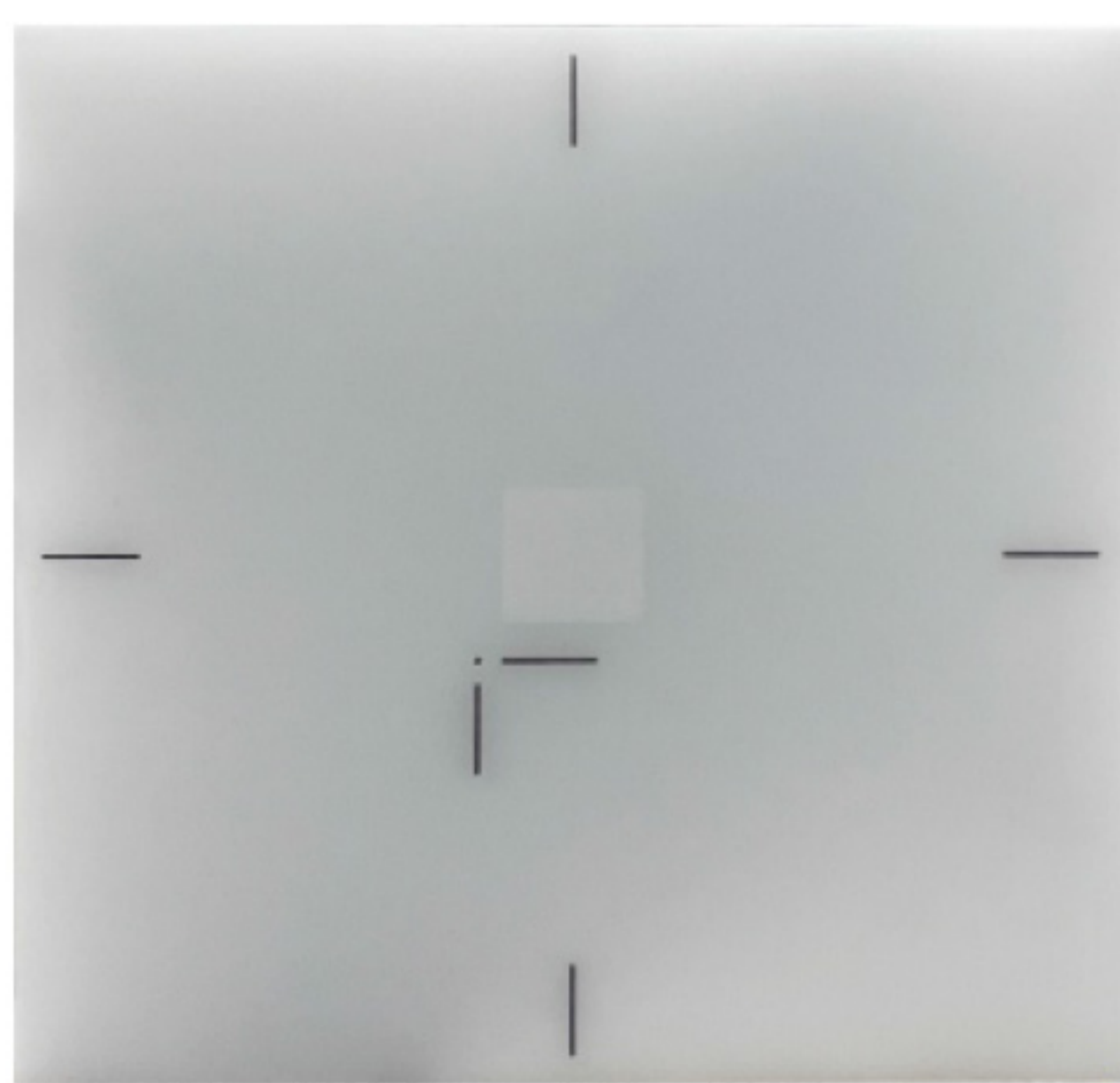
使用指旋螺钉(2个)将阵列固定到体模上，同时确保指旋螺钉不会过度拧紧(如图A.2.2.所示)。

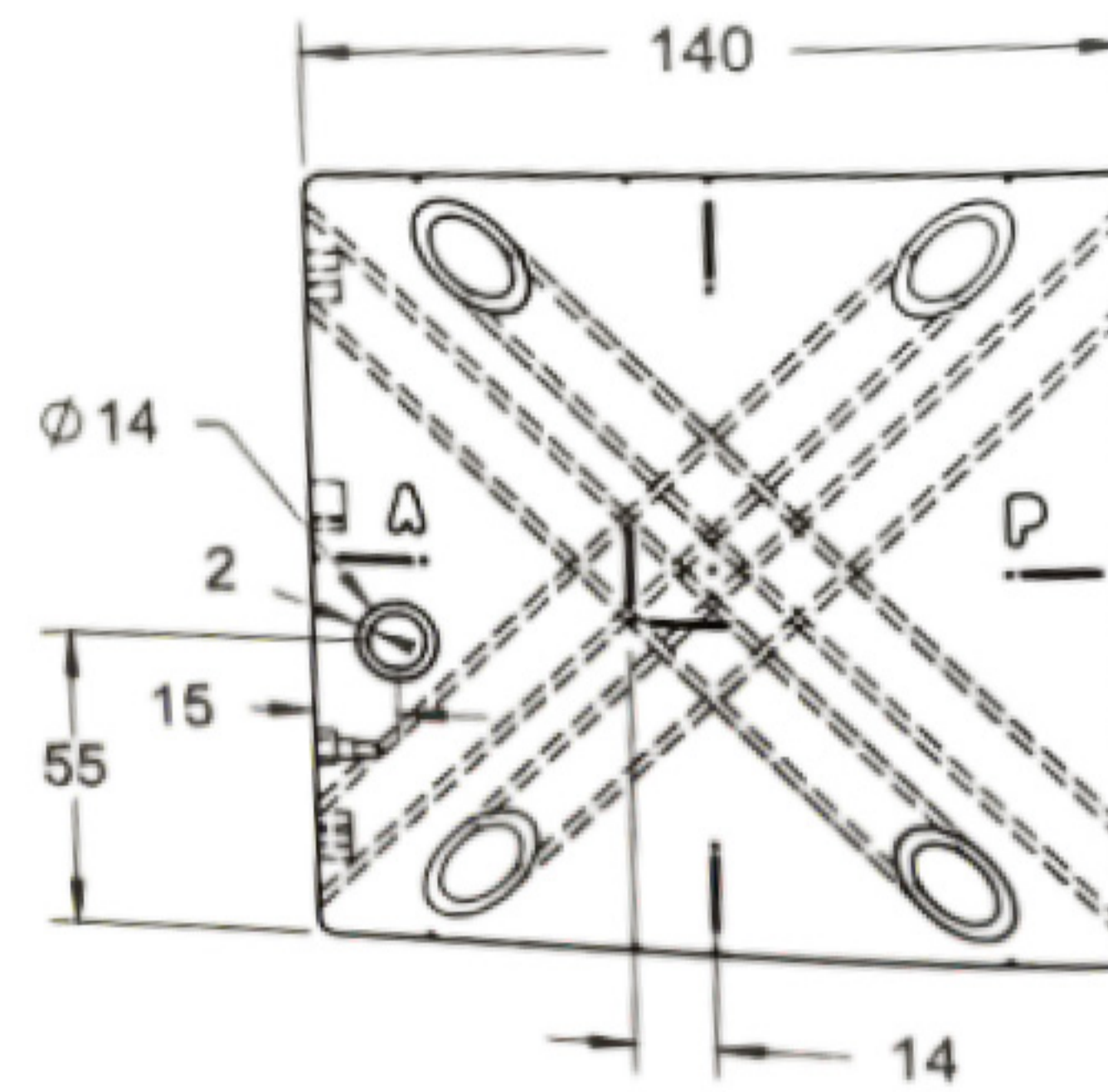
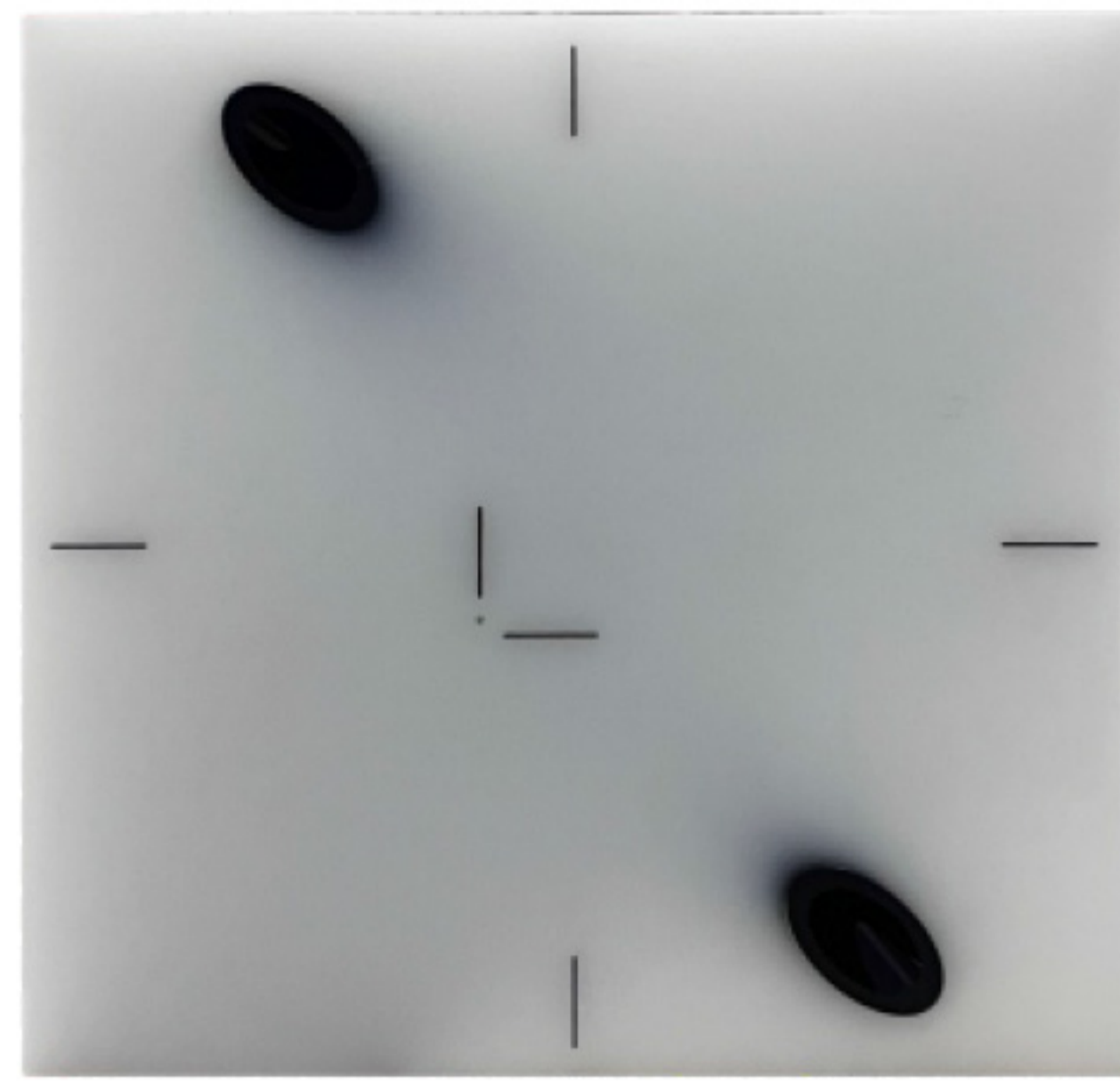


2.结构与材料

模体由乙缩醛共聚物和五根以不同角度穿过整个体模的骨当量黑色PVC棒以及一个嵌入体模中心的直径为6.4毫米的实心氧化铝球构成。

激光对准线与L(左)、R(右)、A(前)、P(后)、F(脚)和H(头)指示器字母一起被加工到正确定向位置的体模表面，以确保在放置在床上和查看数字射线照片时，体模方向和解释一致。


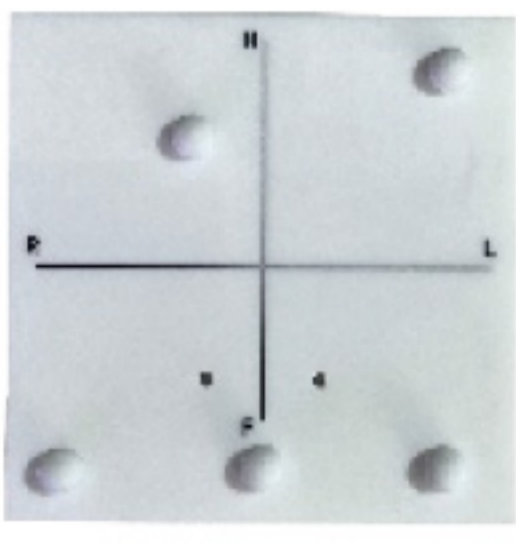






表A.1 模体参数

尺寸	高度14.00厘米 (5.52英寸) 宽度14.00厘米 (5.52英寸) 长度14.00厘米 (5.52英寸)
重量	2.8千克 (6.1磅)
材料	用于主要体模的乙酸乙醛共聚物, PVC棒 (骨当量) 1毫米不锈钢球嵌入六个表面中的五个 6.4毫米氧化铝球嵌入中心体模

表A.2 模体配件参数

名称	标准成像模体	阵列平板	PVC棒	指旋螺钉
图片				
材料	乙缩醛共聚物	PMMA	PVC	乙缩醛
尺寸	140x140x140mm	180x180x29.7mm	14x14x140mm	6mm
数量	1个	1个	5根	2个